

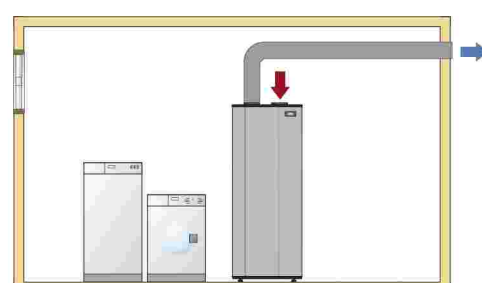
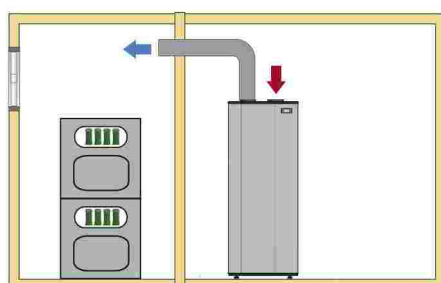
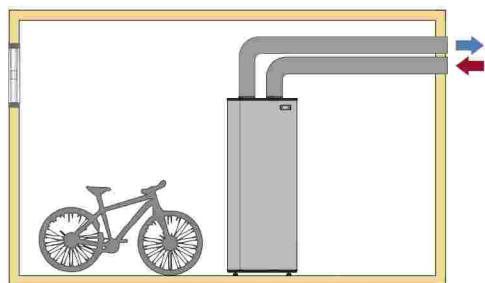
## EH160 EH200 EH260



La nueva gama Ecoheat se presenta como un nuevo sistema eficiente y renovable para la producción de ACS. Estos modelos pueden producir agua caliente hasta 60 °C con su tecnología de bomba de calor, lo que se traduce en un mayor volumen de agua caliente útil acumulada. Además, su controlador avanzado incorpora múltiples funciones que permiten adaptarse a los hábitos de consumo de cada usuario para maximizar su ahorro.

- |  |   |  |
|--|---|--|
|  Ahorro energético de hasta un 60%                |  Controlador inteligente con 5 modos operación     |  Conexión con Instalaciones fotovoltaicas   |
|  Energía de origen renovable y eficiente          |  Condensador de aluminio alrededor del depósito    |  Desinfección anti-legionella automática    |
|  Diseñado para reducir los tiempos de instalación |  Permite deshumidificar y enfriar espacios         |  Fabricado en UE. Componentes 100% euro-    |
|  ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor           |  Depósito en acero inoxidable 316L de alta calidad |  Acorde con normativa Eco-design/ Eco-label |

### INSTALACIONES



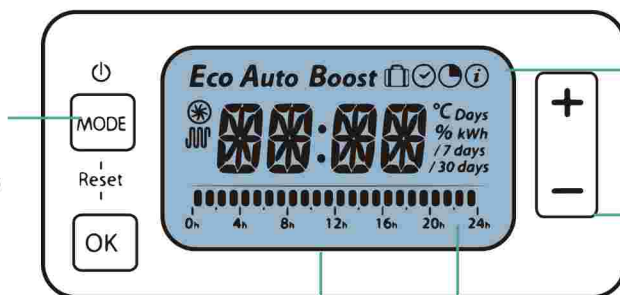
### OPCIONAL

- Extensión de garantía: 5 años
- Serpentín para conexión caldera
- Serpentín conexión panel solar
- Conexiones en el lateral y frontal

## CONTROLADOR AVANZADO

### Modos de operación

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultánea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS.
- **Vacaciones:** Ausencia de producción de ACS durante periodo vacacional; incluye protección antihielo.
- **Programa:** Permite programar los periodos en los que funciona el equipo



### Display

Pantalla de gran tamaño, simple e intuitiva con un diseño moderno y fácil de manejar.

### Información

Acceda a estadísticas de funcionamiento semanal y mensual del uso del equipo, diferenciando el uso de la bomba de calor y del elemento resistivo auxiliar.

### Teclas Subir/ Bajar - Navegación

### Escala programación horaria

## DATOS TÉCNICOS

Depósito	EH160	EH200	EH260
Capacidad, L	160	200	260
Presión máxima servicio, bar	6		
<b>Datos Bomba Calor</b>			
Clase energética	A	A	A
Perfil de carga	L	L	XL
Potencia térmica BC (1), W	1841		
Potencia eléctrica absorbida (1), W	496		
COP (1), W	3,7		
Potencia térmica BC (2), W	1127		
Potencia eléctrica absorbida (2), W	407		
COP (2), W	2,8		
Mínima temperatura aire, °C	5		
Máxima temperatura BC, °C	60		
Máxima temperatura resistencia, °C	70		
Refrigerante	R134a		
<b>Datos Eléctricos</b>			
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50		
Potencia resistencia eléctrica, W	1500		
Potencia máxima absorbida, W	2100		
<b>Conexiones</b>			
Entrada / salida agua, pulg.	3/4		
Entrada / salida aire, mm	120		
Salida condensados, pulg.	1/2		
<b>Dimensiones</b>			
A, mm	585	585	585
B, mm	633	633	633
C, mm	1370	1620	1945
D, mm	852	1102	1427

## DIMENSIONES

