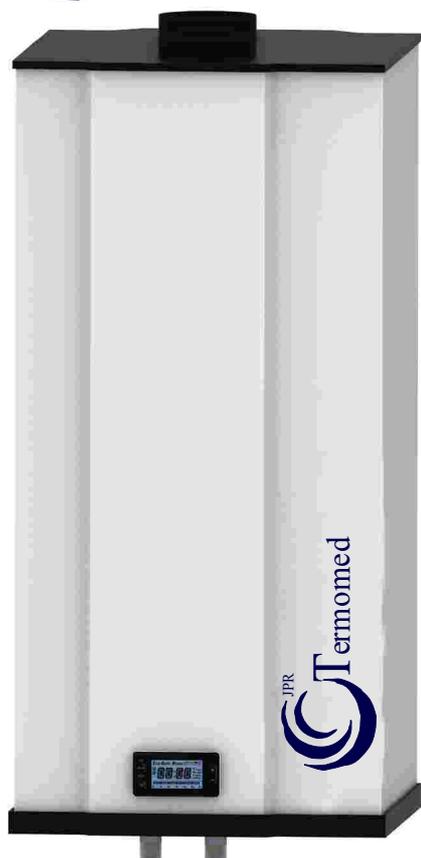


EH060
EH080
EH110



La nueva gama Ecoheat se presenta como un nuevo sistema eficiente y renovable para la producción de ACS.

Estos modelos pueden producir agua caliente hasta 60 °C con su tecnología de bomba de calor, lo que se traduce en un mayor volumen de agua caliente útil acumulada.

Además, su controlador avanzado incorpora múltiples funciones que permiten adaptarse a los hábitos de consumo de cada usuario para maximizar su ahorro.



Ahorro energético de hasta un 60%



Controlador inteligente con 5 modos operación



Conexión con Instalaciones fotovoltaicas



Energía de origen renovable y eficiente



Condensador de aluminio alrededor del depósito



Desinfección anti-legionella automática



Diseñado para reducir los tiempos de instalación



Permite deshumidificar y enfriar espacios



Fabricado en UE. Componentes 100% europeos



ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor

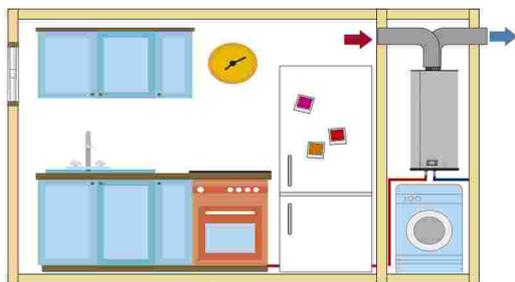


Depósito en acero inoxidable 316L de alta calidad



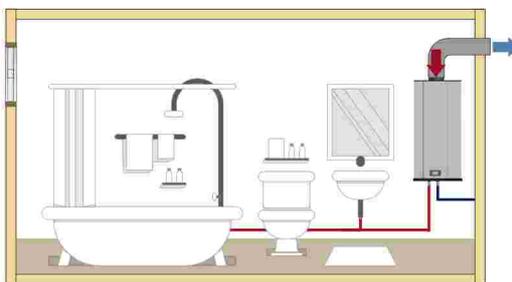
Acorde con normativa Erp Eco-design/ Eco-label

INSTALACIONES



Aproveche calor de la vivienda

Gracias a sus reducidas dimensiones, el equipo es ideal para su instalación en el interior de la vivienda, donde extraerá la energía contenida en el ambiente para calentar el agua consiguiendo unos rendimientos muy elevados.



Deshumidifica espacios

Su tecnología permite deshumidificar espacios, por lo que es muy conveniente su instalación en baños y lugares húmedos consiguiendo agua caliente para los puntos de consumo y un ambiente confortable para el usuario.



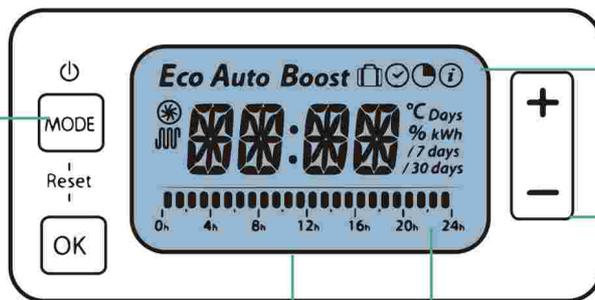
Conexión exterior

Dentro de las múltiples opciones de conexión, el equipo puede conectarse para extraer la energía del aire exterior así como para conducir el aire frío. De esta forma, el usuario puede instalar el equipo en zonas como garajes, sala de máquinas, cuarto de calderas...

CONTROLADOR AVANZADO

Modos de operación

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultánea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS.
- **Vacaciones:** Ausencia de producción de ACS durante periodo vacacional; incluye protección antihielo.
- **Programa:** Permite programar los periodos en los que funciona el equipo



Display

Pantalla de gran tamaño, simple e intuitiva con un diseño moderno y fácil de manejar.

Información

Acceda a estadísticas de funcionamiento semanal y mensual del uso del equipo, diferenciando el uso de la bomba de calor y del elemento resistivo auxiliar.

Teclas Subir/ Bajar - Navegación

Escala programación horaria

DATOS TÉCNICOS

Depósito	EH060	EH080	EH110
Capacidad, L	60	80	110
Presión máxima servicio, bar	6		
Datos Bomba Calor			
Clase energética	A	A	A
Perfil de carga	S	S	M
Potencia térmica BC (1), W	1108	1108	1841
Potencia eléctrica absorbida (1), W	293	293	496
COP (1), W	3,8	3,8	3,7
Potencia térmica BC (2), W	834	834	1127
Potencia eléctrica absorbida (2), W	278	278	407
COP (2), W	3	3	2,8
Mínima temperatura aire, °C	5		
Máxima temperatura BC, °C	60		
Máxima temperatura resistencia, °C	70		
Refrigerante	R134a		
Datos Eléctricos			
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50		
Potencia resistencia eléctrica, W	1500		
Potencia máxima absorbida, W	1900	1900	2100
Conexiones			
Entrada / salida agua, pulg.	3/4		
Entrada / salida aire, mm	120		
Salida condensados, pulg.	1/2		
Dimensiones			
A, mm	464	464	464
B, mm	540	540	540
C, mm	956	1131	1356
D, mm	515	690	915

DIMENSIONES

